

SÉRIE AE-MP - GUIDE D'INSTALLATION

Informations à prendre en compte avant d'installer votre préparateur de milieu.

SOMMAIRE

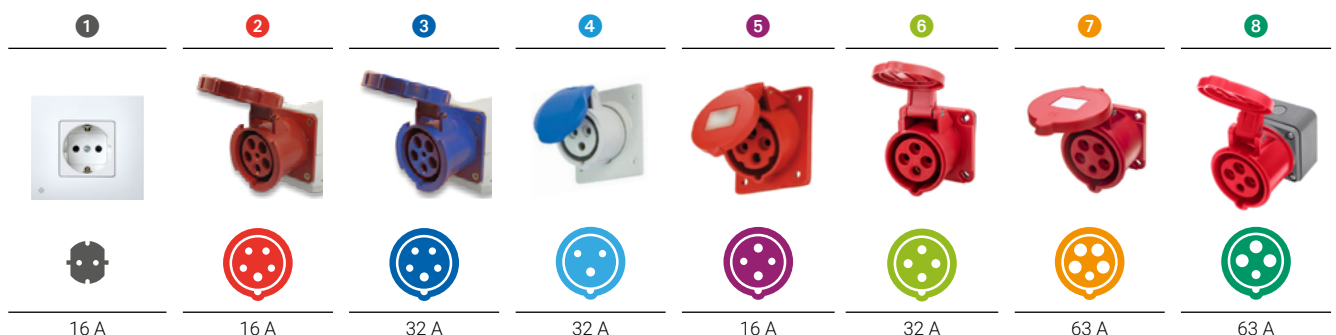
Raccordement électrique (Standard)	Page 2
Raccordement électrique (Amérique du Nord).....	Page 3
Schéma des raccordements	Page 4
Composants inclus	Page 5
Raccordements de vidange.....	Page 7
Nettoyage automatique des tuyaux de distribution.....	Page 8
Alimentation d'eau de refroidissement	Page 10
Utilisation de WATERSOFT-MP en association avec AE-MP.....	Page 10
Alimentation d'eau pour la stérilisation (manuelle)	Page 11
Alimentation d'eau pour la stérilisation (automatique).....	Page 12
Utilisation d'ECOPUR-MP en association avec AE-MP	Page 13
Dimensions à prendre en compte	Page 14
Conditions environnementales	Page 15
Recommandations d'entretien.....	Page 16



RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE STANDARD

Le tableau suivant montre la configuration des prises conformément aux normes internationales IEC et SCHUKO. Les clients utilisant d'autres prises et d'autres configurations électriques doivent contacter notre équipe technique.

MODÈLES	FRÉQUENCE	PUISSANCE	AMPÈRES/PHASE	VOLTAGE	RACCORDEMENT
AE-20-MP-10L	50/60 Hz	3 000 W	13 A	230 (1P+N+PE) V	16 A ①
AE-20-MP-10L-115V	50/60 Hz	3 000 W	26 A	120 (1P+N+PE) V	32 A ④
AE-20-MP	50/60 Hz	3 000 W	13 A	230 (1P+N+PE) V	16 A ①
AE-20-MP-115V	50/60 Hz	3 000 W	26 A	120 (1P+N+PE) V	32 A ④
AE-40-MP	50/60 Hz	6 000 W	9 A	400 (3P+N+PE) V	16A ②
AE-40-MP-12K	50/60 Hz	12 000 W	18 A	400 (3P+N+PE) V	32 A ③
AE-40-MP-220T	50/60 Hz	6 000 W	15 A	230 (3P+PE) V	16 A ⑤
AE-40-MP-220M	50/60 Hz	6 000 W	26 A	230 (1P+N+PE) V	32 A ④
AE-40-MP-12K-220T	50/60 Hz	12 000 W	30 A	230 (3P+PE) V	32 A ⑥
AE-60-MP	50/60 Hz	9 000 W	13 A	400 (3P+N+PE) V	16A ②
AE-60-MP-15K	50/60 Hz	15 000 W	22 A	400 (3P+N+PE) V	32 A ③
AE-60-MP-220T	50/60 Hz	9 000 W	23 A	230 (3P+PE) V	32 A ⑥
AE-60-MP-15K-220T	50/60 Hz	15 000 W	38 A	230 (3P+PE) V	63 A ⑧
AE-80-MP	50/60 Hz	15 000 W	22 A	400 (3P+N+PE) V	32 A ③
AE-80-MP-20K	50/60 Hz	20 000 W	29 A	400 (3P+N+PE) V	32 A ③
AE-80-MP-30K	50/60 Hz	30 000 W	43 A	400 (3P+N+PE) V	63 A ⑦
AE-80-MP-220T	50/60 Hz	15 000 W	38 A	230 (3P+PE) V	63 A ⑧
AE-80-MP-20K-220T	50/60 Hz	20 000 W	51 A	230 (3P+PE) V	63 A ⑧
AE-100-MP	50/60 Hz	15 000 W	22 A	400 (3P+N+PE) V	32 A ③
AE-100-MP-20K	50/60 Hz	20 000 W	29 A	400 (3P+N+PE) V	32 A ③
AE-100-MP-30K	50/60 Hz	30 000 W	43 A	400 (3P+N+PE) V	63 A ⑦
AE-100-MP-220T	50/60 Hz	15 000 W	38 A	230 (3P+PE) V	63 A ⑧
AE-100-MP-20K-220T	50/60 Hz	20 000 W	51 A	230 (3P+PE) V	63 A ⑧



RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE AMÉRIQUE DU NORD

Le tableau suivant montre la configuration des prises conformément à la norme NEMA pour l'Amérique du Nord et les autres pays. Les clients utilisant d'autres prises et d'autres configurations électriques doivent contacter notre équipe technique.

Attention : Le tableau suivant répertorie les versions standard de configuration électrique. La tension peut être modifiée pour s'adapter à d'autres configurations si besoin. De plus, certains modèles peuvent être ajustés entre monophasé et triphasé. En outre, la prise NEMA fournie peut également être personnalisée si nécessaire.

MODÈLES	FRÉQUENCE	PUISSANCE	AMPÈRES/PHASE	VOLTAGE	RACCORDEMENT
AE-20-MP-10L-115V-US	50/60 Hz	3000 W	26 A	120 (1P+N+PE) V	NEMA 5-30P 1
AE-20-MP-115V-US	50/60 Hz	3000 W	26 A	120 (1P+N+PE) V	NEMA 5-30P 1
AE-40-MP-220T-US	50/60 Hz	6000 W	15 A	230 (3P+PE) V	NEMA L15-20P 2
AE-40-MP-12K-220T-US	50/60 Hz	12000 W	30 A	230 (3P+PE) V	NEMA 15-50P 4
AE-60-MP-220T-US	50/60 Hz	9000 W	23 A	230 (3P+PE) V	NEMA L15-30P 3
AE-60-MP-15K-220T-US	50/60 Hz	15000 W	38 A	230 (3P+PE) V	NEMA 15-50P 4
AE-80-MP-220T-US	50/60 Hz	15000 W	38 A	230 (3P+PE) V	NEMA 15-50P 4
AE-80-MP-20K-220T-US	50/60 Hz	20000 W	51 A	230 (3P+PE) V	NEMA 15-60P 5
AE-100-MP-220T-US	50/60 Hz	15000 W	38 A	230 (3P+PE) V	NEMA 15-50P 4
AE-100-MP-20K-220T-US	50/60 Hz	20000 W	51 A	230 (3P+PE) V	NEMA 15-60P 5

1



5-30R

2



L15-20R

3



L15-30R

4



15-50R

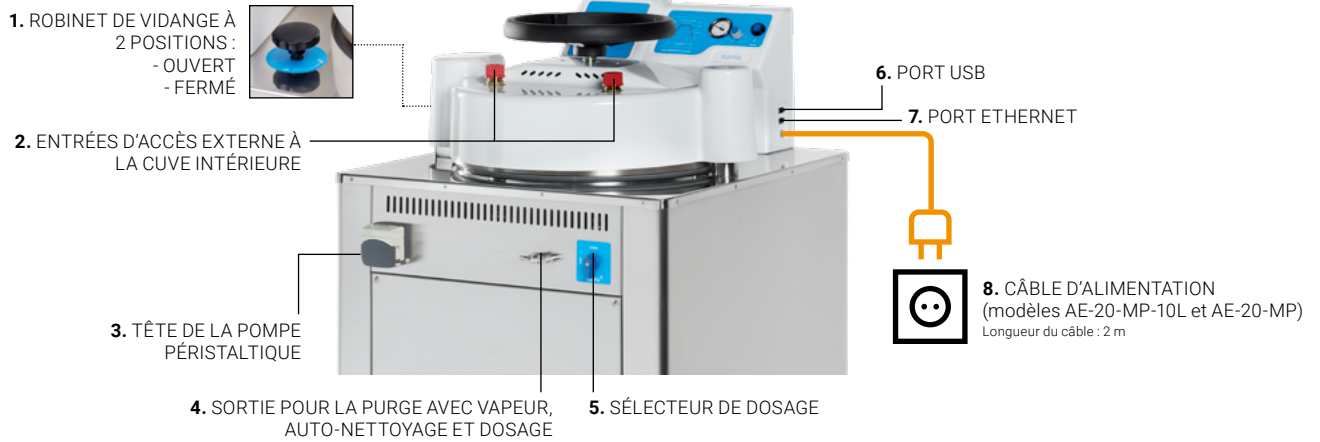
5



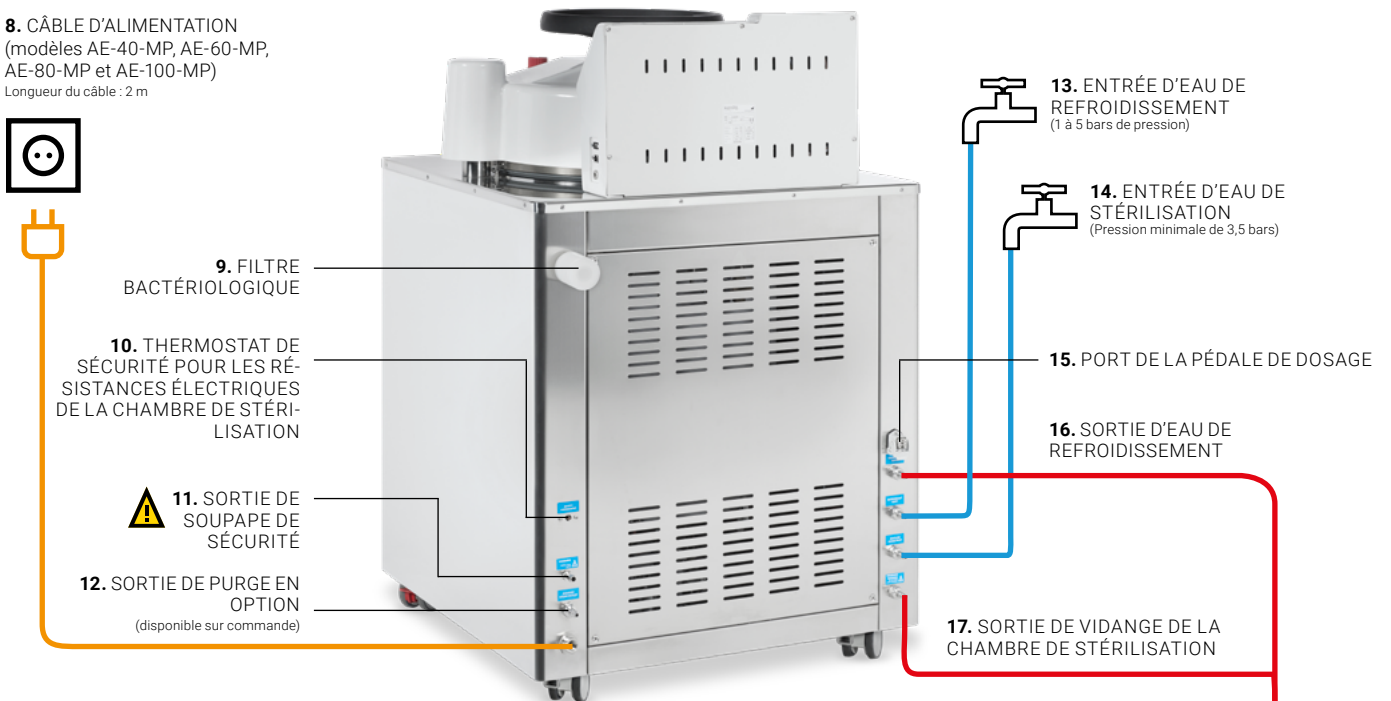
15-60R

PRÉPARATEURS DE MILIEUX STANDARDS SÉRIE AE-MP

SCHÉMA DES RACCORDEMENTS



8. CÂBLE D'ALIMENTATION (modèles AE-40-MP, AE-60-MP, AE-80-MP et AE-100-MP)
Longueur du câble : 2 m



 * La sortie 11 doit toujours être libre.

ATTENTION !
Les raccords au système d'évacuation doivent y être correctement fixés.

COMPOSANTS INCLUS

Outre les accessoires choisis au moment de l'achat de l'autoclave (imprimante, station de dosage, etc.), les composants suivants sont toujours inclus :



2 tuyaux de silicone renforcée de 2 m et de Ø 9x16 mm avec un raccord rapide au préparateur de milieux et un raccord avec filetage pour raccord à un robinet 3/4" BSP à l'autre extrémité.

Pour :

- 13.** ENTRÉE D'EAU DE REFROIDISSEMENT
- 14.** ENTRÉE D'EAU DE STÉRILISATION



2 tuyaux de silicone renforcée de 2 m et de Ø 9x16 mm avec un raccord rapide au préparateur de milieux et un raccord libre au système d'évacuation à l'autre extrémité.

Pour :

- 16.** SORTIE D'EAU DE REFROIDISSEMENT
- 17.** SORTIE DE VIDANGE DE LA CHAMBRE DE STÉRILISATION



Jeu de 2 tuyaux de distribution de 2 m en silicone, avec raccord de compression pour le préparateur de milieux et buse métallique à l'autre extrémité.

- tuyau de Ø 6,4 mm avec buse de Ø 6 mm
- tuyau de Ø 8 mm avec buse de Ø 8 mm

Pour :

- 4.** SORTIE POUR LA PURGE AVEC VAPEUR, AUTO-NETTOYAGE ET DOSAGE

*Les modèles AE-20-MP-10L et AE-20-MP incluent également un tube de Ø 4,8 mm avec buse de Ø 4 mm.



1 pédale mécanique de dosage avec câble de 1,8 m et raccord électrique au préparateur de milieux.

Pour :

- 15.** PORT DE LA PÉDALE DE DOSAGE

COMPOSANTS INCLUS

1 bouteille pour recueillir la vapeur pendant la phase d'autonettoyage et de désinfection des tuyaux de distribution, avant la phase de stérilisation, lors de la purge des tuyaux avec de l'air sous pression, et pendant le programme de nettoyage automatique prédéfini.



1 support équipé d'une tige de 650 mm de hauteur et de deux pinces à hauteur réglable pour maintenir la ligne de distribution.



1 indicateur de volume de milieu pour faciliter le dosage de l'eau dans la cuve interne.

RACCORDEMENTS DE VIDANGE

Pour réaliser la vidange de la chambre de stérilisation, raccordez le tuyau fourni à la SORTIE DE VIDANGE DE LA CHAMBRE DE STÉRILISATION **(17)**, conduisez-le jusqu'au système d'évacuation et fixez-le à celui-ci.

À partir de la SORTIE D'EAU DE REFROIDISSEMENT **(16)**, raccordez l'un des tuyaux fournis, le conduire au système d'évacuation et fixez-le à celui-ci.

Ensuite, actionnez manuellement le ROBINET DE VIDANGE **(1)** pour évacuer l'eau.



ATTENTION :

Si les systèmes de vidange et les sorties sont utilisés peu de temps après la fin d'un cycle de stérilisation, l'eau peut s'écouler à une température élevée.

À PRENDRE EN COMPTE :

Hauteur et position des raccords des sorties d'évacuation de l'eau.

MODÈLE	HD SORTIE DE VIDANGE DE LA CHAMBRE DE STÉRILISATION	HE SORTIE D'EAU DE REFROIDISSEMENT
AE-20-MP-10L	100	330
AE-20-MP	100	330
AE-40-MP	120	350
AE-60-MP	140	365
AE-80-MP	145	365
AE-100-MP	145	365



NETTOYAGE AUTOMATIQUE DES TUYAUX DE DISTRIBUTION

Raccordez les tuyaux en silicone fournis aux SORTIE POUR LA PURGE AVEC VAPEUR, AUTO-NETTOYAGE ET DOSAGE (4) pour réaliser les opérations suivantes sur le préparateur de milieux pendant un cycle :



IMPORTANT

Lorsque vous effectuez l'un des trois processus énumérés dans cette section, placez toujours la buse métallique à l'intérieur de la bouteille fournie afin d'éviter tout risque de brûlure et de recueillir la vapeur condensée. De plus, il est recommandé d'effectuer ces processus sous une hotte à flux laminaire afin d'éviter les problèmes de contamination.

1. AVANT LA DISTRIBUTION **OBLIGATOIRE**

Autonettoyage et désinfection des tuyaux avec de la vapeur continue, activé automatiquement lors de chaque cycle, juste avant le commencement de la phase de stérilisation. Pour réaliser cette opération, vous devez suivre les étapes ci-dessous :



1. Placer le sélecteur de distribution en position « CLOSED » (fermé).



2. Vérifier que le tuyau de distribution n'est pas pincé par la pompe péristaltique ou la station de dosage externe.



3. Placer la buse métallique du tuyau de distribution à l'intérieur de la bouteille fournie.

2. PENDANT LA DISTRIBUTION **FACULTATIF**

L'activation de l'air sous pression permet de vider les tuyaux. Ce mode permet d'interrompre le processus de distribution, pour que l'opérateur puisse faire une pause, ou lorsqu'il doit s'absenter pour une période prolongée. Pour réaliser cette opération, vous devez suivre les étapes ci-dessous :



1. Placer le sélecteur de distribution en position « CLOSED » (fermé).



2. Vérifier que le tuyau de distribution n'est pas pincé par la pompe péristaltique ou la station de dosage externe.



3. Placer la buse métallique du tuyau de distribution à l'intérieur de la bouteille fournie.



4. Sélectionner l'option de purge avec pression de soutien.

3. APRÈS LA DISTRIBUTION **RECOMMANDÉ**

Le programme de nettoyage prédéfini P1 CLEANING est essentiel pour l'entretien quotidien. En générant une vapeur continue, ce programme réalise un nettoyage en profondeur du circuit, garantissant la propreté des tuyaux de distribution et des conduits du préparateur de milieu. Il doit être activé à la fin de chaque journée de travail ou lors d'un changement de type de milieu. Pour réaliser cette opération, vous devez suivre les étapes ci-dessous :



1. Placer le sélecteur de distribution en position « OPEN » (ouvert).



2. Vérifier que le tuyau de distribution n'est pas pincé par la pompe péristaltique ou la station de dosage externe.



3. Placer la buse métallique du tuyau de distribution à l'intérieur de la bouteille fournie.



4. Sélectionner le programme de nettoyage P1 CLEANING.

SUGGESTION

Afin d'améliorer l'efficacité du programme de nettoyage P1 CLEANING, il est recommandé de réaliser d'abord un prélavage en suivant les étapes ci-dessous :



1. Ajouter 1 L d'eau distillée dans la cuve interne.



2. Placer le sélecteur de distribution en position « OPEN » (ouvert) et vérifier que le tuyau de distribution est inséré dans la pompe péristaltique.



3. Activer l'agitation magnétique à vitesse réglable.



4. Distribuer en continu dans un récipient en utilisant la pompe péristaltique.

PRÉPARATEURS DE MILIEUX STANDARDS SÉRIE AE-MP

ALIMENTATION D'EAU DE REFOUILLISSEMENT

Il est recommandé d'utiliser de l'eau adoucie pour l'alimentation des serpentins de refroidissement, afin d'éviter la formation de dépôts de calcaire à l'intérieur du système.

L'ENTRÉE D'EAU DE REFOUILLISSEMENT (13) doit être raccordée avec le tuyau à un robinet 3/4" BSP d'un réseau d'eau d'une pression minimale de 1 bar.

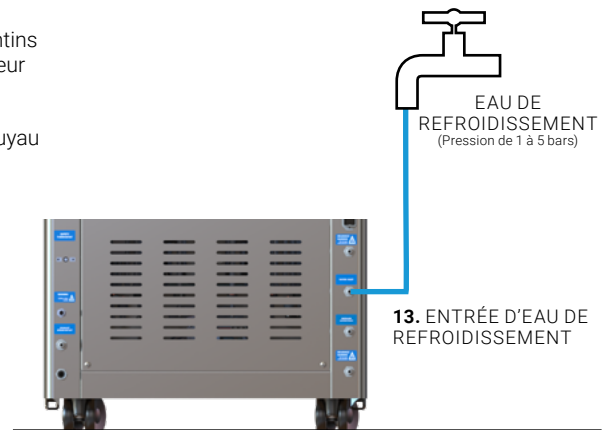
TYPE D'EAU	MG/L ¹	FH ²	DH ³	EH ⁴
Eau douce	≤17	≤1,7	≤0,95	≤1,19
Eau légèrement dure	≤60	≤6,0	≤3,35	≤4,20
Eau moyennement dure	≤120	≤12,0	≤6,70	≤8,39
Eau dure	≤180	≤18,0	≤10,05	≤12,59
Eau très dure	>180	>18,0	>10,05	>12,59

¹ mg/L : milligrammes de carbonate de calcium (CaCO₃) par litre d'eau.

² FH : Graduation française (10,0 mg CaCO₃/L).

³ DH : Graduation allemande (17,8 mg CaCO₃/L).

⁴ EH : Graduation anglaise (14,3mg CaCO₃/L).



UTILISATION DE WATERSOFT-MP EN ASSOCIATION AVEC AE-MP

Si vous ne disposez pas de réseau d'eau adoucie là où vous voulez installer le préparateur de milieux AE-MP, nous vous recommandons d'utiliser l'adoucisseur d'eau WATERSOFT-MP.

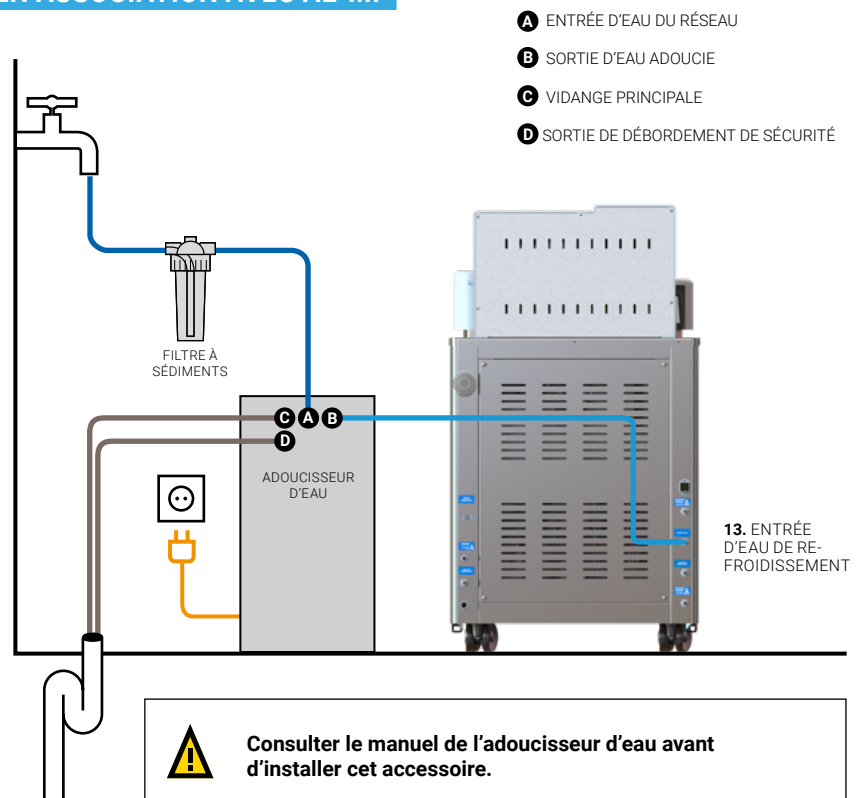
L'adoucisseur WATERSOFT-MP est fourni avec tous les tuyaux nécessaires pour son installation (tuyaux de 2 m), un filtre à particules équipé d'une cartouche et un kit de mesure de la dureté de l'eau.

L'ENTRÉE D'EAU DU RÉSEAU (A) doit être raccordée à l'adoucisseur d'eau au moyen du tuyau de 2 m fourni après passage par le filtre à sédiments inclus (la température de l'eau du réseau doit être comprise entre 5 °C et 38 °C).

L'eau adoucie doit être conduite depuis la SORTIE D'EAU ADOUCIE (B) jusqu'à l'ENTRÉE D'EAU DE REFOUILLISSEMENT (13) du préparateur de milieux en utilisant le tuyau de 2 m fourni.


Les tuyaux de vidange préinstallés, VIDANGE PRINCIPALE (C) et SORTIE DE DÉBOUILLISSEMENT DE SÉCURITÉ (D), doivent être conduits jusqu'à un système d'évacuation de l'eau.

Les tuyaux d'entrée et d'évacuation de l'eau de l'adoucisseur d'eau doivent toujours être visibles et en bon état.



ALIMENTATION EN EAU POUR LA STÉRILISATION

ALIMENTATION MANUELLE **FACULTATIF**

L'eau purifiée est nécessaire pour le fonctionnement du préparateur de milieux de culture. Elle peut éventuellement être ajoutée de forme manuelle dans la chambre de stérilisation, jusqu'à affichage de l'indication  sur l'écran du préparateur de milieux.

La chambre de stérilisation dispose de capteurs de volume minimum et de volume maximum.



REMARQUE IMPORTANTE :

EAU PURIFIÉE

L'eau utilisée pour remplir l'autoclave ne doit pas contenir de polluants et elle doit répondre aux exigences de dureté et de conductivité suivantes :

- Dureté : $\leq 0,02$ mmol/L
- Conductivité : entre 5μ S/cm (min) et 15μ P/cm

Pour obtenir une eau qui réponde à ces critères, il est possible d'utiliser différents systèmes : eau osmosée, déminéralisée, adoucie, distillée, etc.

* Remarque : il faut tenir compte du fait que l'eau distillée trop pure (conductivité inférieure à 5μ S/cm) n'est pas recommandée car, à long terme, elle peut entraîner la corrosion de l'acier inoxydable et causer des problèmes de détection du niveau d'eau sur certains modèles.

ALIMENTATION EN EAU POUR LA STÉRILISATION

ALIMENTATION AUTOMATIQUE **RECOMMANDÉ**

Tous les préparateurs de milieux de la Série AE-MP peuvent être équipés en option d'une pompe à eau, afin que l'alimentation en eau de la chambre de stérilisation soit complètement automatique.

Si vous avez choisi l'accessoire de remplissage automatique d'eau **KLL-MP** (en option, mais installé en usine), il existe trois possibilités d'alimentation **A**, **B** et **C** pour raccorder l'ENTRÉE D'EAU DE STÉRILISATION (14).

A. Utiliser un réseau d'eau (pression minimale de 3,5 bars) raccordé à un purificateur d'eau ECOPUR-MP, et raccorder le purificateur à un réservoir qui sera connecté à l'entrée d'eau de stérilisation du préparateur de milieux.



ROBINET 3/4" BSP
RÉSEAU D'EAU NON PURIFIÉE
(Pression de 1 à 5 bars)



ACCESSOIRE ECOPUR-MP



ACCESSOIRE TANK-KLL



L'accessoire KLL-MP est déjà installé.

B. Utiliser un réservoir d'eau purifiée.



RÉSERVOIR D'EAU PURIFIÉE
ROBINET 3/4" BSP
(Pression de 1 à 5 bars)



L'accessoire KLL-MP est déjà installé.

C. Si vous disposez d'un réseau d'eau purifiée d'une pression inférieure à 3,5 bars :



ROBINET 3/4" BSP
RÉSEAU D'EAU PURIFIÉE
(Pression inférieure à 3,5 bars)



ACCESSOIRE TANK-KLL



L'accessoire KLL-MP est déjà installé.

PRÉPARATEURS DE MILIEUX STANDARDS SÉRIE AE-MP

Si vous disposez d'un réseau d'eau purifiée d'une pression d'au moins 3,5 bars, l'option d'alimentation D est disponible.

D. L'appareil peut être raccordé directement au réseau d'eau, et le remplissage de la chambre de stérilisation peut être automatisé, si les conditions suivantes sont réunies :

- Le réseau d'eau fourni de l'eau purifiée.
- La pression de l'eau est >3,5 bars.



ROBINET 3/4" BSP
RÉSEAU D'EAU PURIFIÉE
(Pression supérieure à 3,5 bars)



L'accessoire KLL-MP n'est pas nécessaire.

UTILISATION DE ECOPUR-MP EN ASSOCIATION AVEC AE-MP

Si vous ne disposez pas de réseau d'eau purifiée là où vous voulez installer le préparateur de milieux, nous vous recommandons d'utiliser le purificateur d'eau ECOPUR-MP.

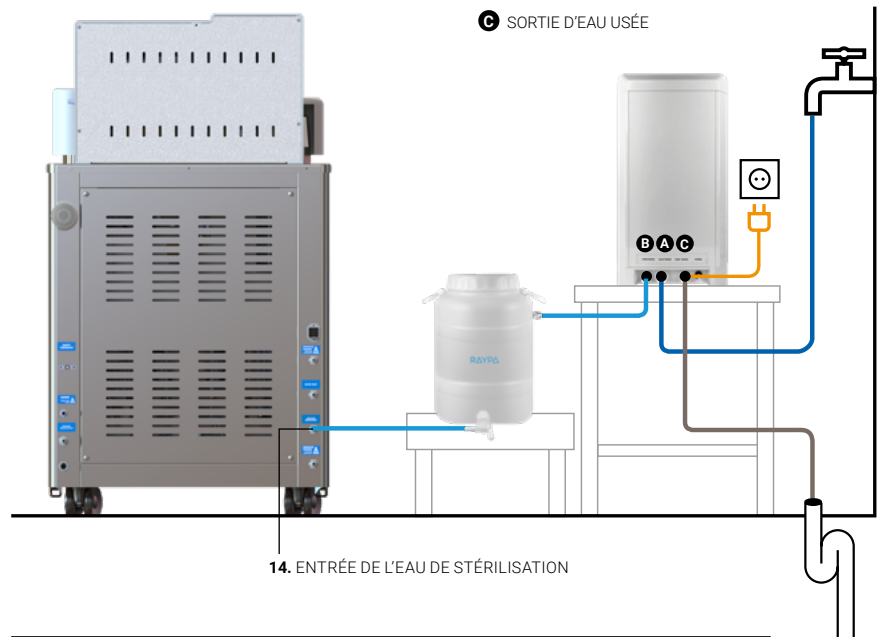
L'ENTRÉE D'EAU DU RÉSEAU (A) du purificateur doit être raccordée à un réseau d'eau non purifiée avec l'un des tuyaux de 1,2 m fourni avec l'accessoire (la température de l'eau du réseau doit être comprise entre 5 °C et 38 °C).

L'eau doit être conduite depuis la SORTIE D'EAU PURIFIÉE (B) jusqu'à un réservoir, et de celui-ci jusqu'à l'ENTRÉE D'EAU DE STÉRILISATION (14) du préparateur de milieux en utilisant l'un des tuyaux de 1,2 m fourni avec l'accessoire.

L'eau usée doit être conduite depuis la SORTIE D'EAU USÉE (C) jusqu'à une évacuation en utilisant l'un des tuyaux de 1,2 m fourni avec l'accessoire.

Les tuyaux d'entrée et de vidange du purificateur doivent toujours être visibles et en parfait état.

- A** ENTRÉE D'EAU DU RÉSEAU
- B** SORTIE D'EAU PURIFIÉE
- C** SORTIE D'EAU USÉE



14. ENTRÉE DE L'EAU DE STÉRILISATION



Consultez le manuel du purificateur avant d'installer cet accessoire.

PRÉPARATEURS DE MILIEUX STANDARDS SÉRIE AE-MP

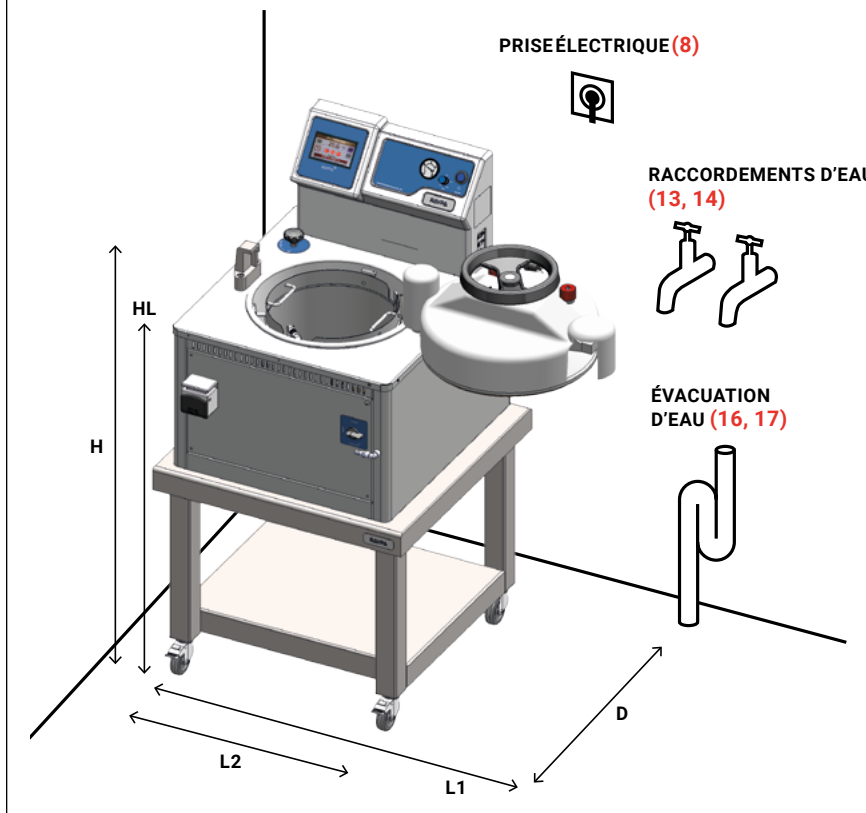


DIMENSIONS À PRENDRE EN COMPTE POUR L'INSTALLATION DE VOTRE APPAREIL

Pour des raisons de sécurité, la distance entre les côtés de l'appareil et le mur ou tout autre objet doit être de 10 cm, et entre l'appareil et la paroi arrière doit être d'au moins 20 cm.

MODÈLES	L LONGUEUR avec porte fermée	L1 LONGUEUR avec ouverture de porte maximale	D PROFONDEUR	H HAUTEUR	HL HAUTEUR DE CHARGE	HD HAUTEUR DE LA SORTIE DE VIDANGE DE LA CHAMBRE DE STÉRILISATION	HE HAUTEUR DE LA SORTIE D'EAU DE REFROIDISSEMENT
AE-20-MP-10L+TABLE-MP	700 mm	1 100 mm	800 mm	1 380 mm	1 055 mm	100	330
AE-20-MP + TABLE-MP	700 mm	1 100 mm	800 mm	1 380 mm	1 055 mm	100	330
AE-40-MP	615 mm	1 100 mm	815 mm	1 100 mm	770 mm	120	350
AE-60-MP	615 mm	1 100 mm	815 mm	1 315 mm	990 mm	140	365
AE-80-MP	755 mm	1 380 mm	935 mm	1 230 mm	910 mm	145	365
AE-100-MP	755 mm	1 380 mm	935 mm	1 375 mm	1 050 mm	145	365

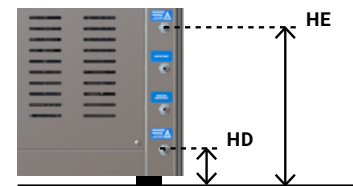
AE-20-MP-10L + TABLE-MP / AE-20-MP + TABLE-MP

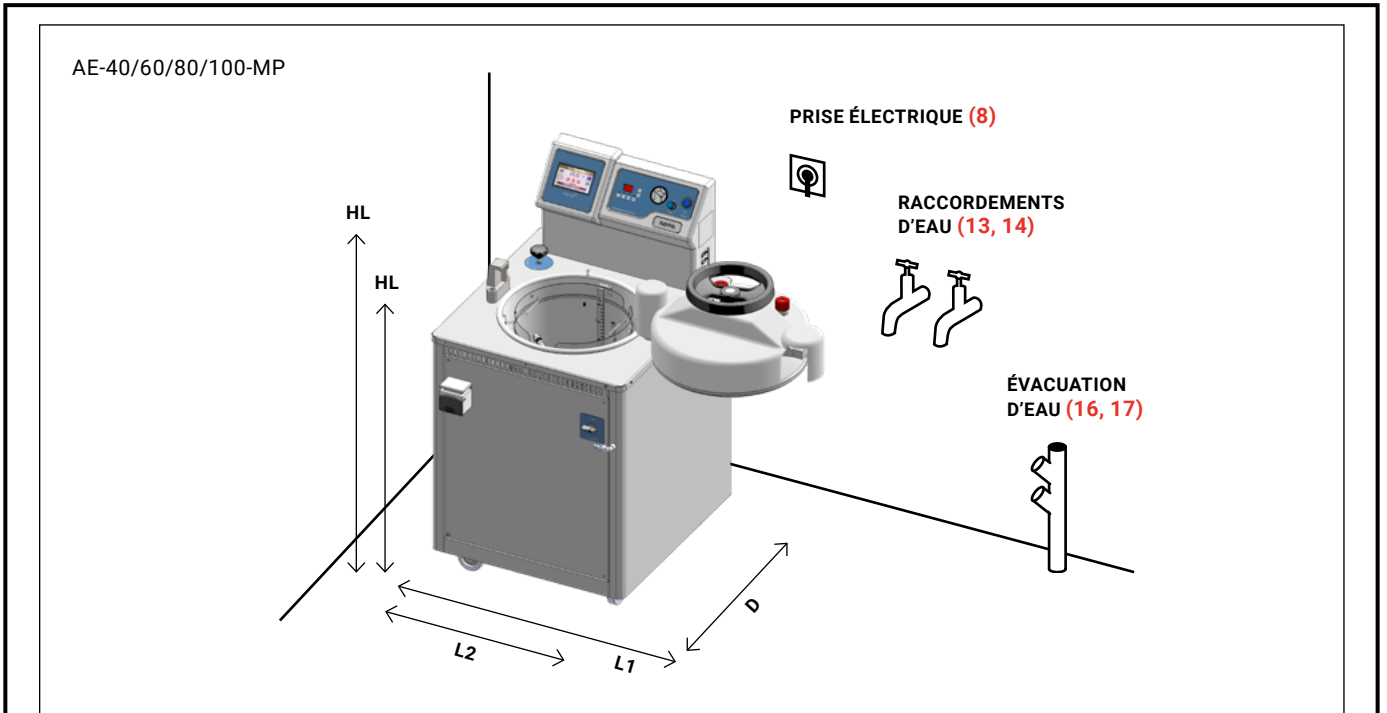


À PRENDRE EN COMPTE :

Hauteur et position des raccords de vidange jusqu'à la table (hauteur table comprise : 600 mm).

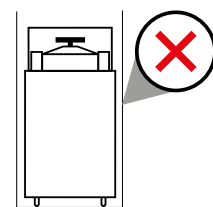
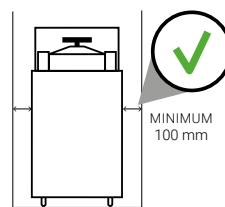
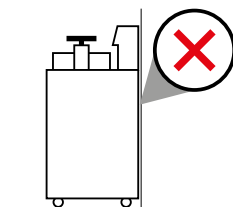
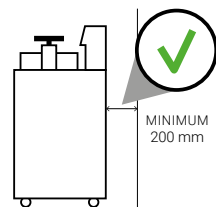
Ces hauteurs peuvent varier légèrement en fonction de la hauteur de réglage des pieds.





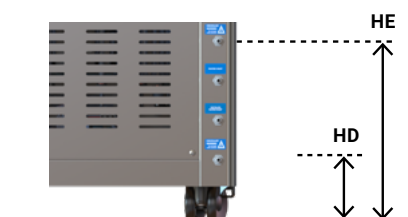
AVERTISSEMENT :

Respectez les distances recommandées.



À PRENDRE EN COMPTE :

Hauteur et position des raccords de vidange.



CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Cet appareil peut fonctionner dans les conditions maximales suivantes :

- Température ambiante : 30 °C
 - Humidité : 75 %
 - Altitude : 3 000 mètres au-dessus du niveau de la mer.*
- * Si vous opérez à une altitude plus élevée, contactez notre équipe technique.

RECOMMANDATIONS D'ENTRETIEN

Les préparateurs de milieux sont comme les voitures : ils ont besoin d'être entretenus régulièrement pour fonctionner de façon appropriée, rester en bon état, éviter la détérioration de ses composants et maximiser leur durée de vie. Des nettoyages fréquents et un entretien régulier sont essentiels, car les préparateurs de milieux fonctionnent à des pressions et des températures élevées, et sont donc soumis à de hauts niveaux de stress.

Pour les clients qui réalisent plusieurs cycles de production par jour ou travaillent avec des milieux de haute densité, nous recommandons de réaliser les tâches d'entretien et de nettoyage – comme le programme de nettoyage automatique – plus fréquemment.

ENTRETIEN QUOTIDIEN

Nettoyer le joint avec un chiffon propre en coton légèrement imprégné d'une solution diluée d'eau et de vinaigre (ou d'un produit similaire) afin de minimiser les résidus calcaires. Nettoyer les surfaces externes à l'aide d'un chiffon propre en coton humidifié avec un peu d'eau et de savon neutre. Toutes les surfaces doivent ensuite être séchées.

De plus, à la fin de chaque journée de travail ou lors d'un changement de type de milieu, activer le programme de nettoyage P1 CLEANING. En générant une vapeur continue, ce programme réalise un nettoyage en profondeur du circuit, garantissant la propreté des tuyaux de distribution et des conduits du préparateur de milieux. Pour réaliser cette opération, vous devez suivre les étapes ci-dessous :



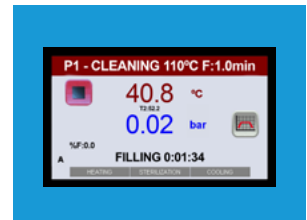
1. Placer le sélecteur de distribution en position « CLOSED » (fermé).



2. Vérifier que le tuyau de distribution n'est pas pincé par la pompe péristaltique ou la station de dosage externe.



3. Placer la buse métallique du tuyau de distribution à l'intérieur de la bouteille fournie.



4. Sélectionner le programme de nettoyage P1 CLEANING.

ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

Nettoyer la cuve interne, la chambre de stérilisation et les accessoires.

1. Extraire la cuve interne, la rincer à l'eau et la nettoyer à l'aide d'un chiffon propre en coton humidifié avec un peu d'eau et de savon neutre. Bien la sécher.
2. Nettoyer la chambre de stérilisation à l'aide d'un chiffon propre en coton humidifié avec un peu d'eau et de savon neutre. Bien la sécher.
3. Nettoyer tous les accessoires, comme l'agitateur magnétique, à l'aide d'un chiffon propre en coton humidifié avec un peu d'eau et de savon neutre. Bien les sécher.



PRÉPARATEURS DE MILIEUX STANDARDS SÉRIE AE-MP

ENTRETIEN ANNUEL

Les préparateurs de milieux de la Série AE-MP sont dotés d'un filtre bactériologique. Le filtre bactériologique doit être remplacé lorsque l'intervalle indiqué est atteint ou lorsqu'un blocage du filtre est détecté.

Il est essentiel de réaliser une inspection technique pour garantir la sécurité du processus au cours du temps. Il est nécessaire de contrôler périodiquement les paramètres des processus thermodynamiques (pression et température) afin de vérifier qu'ils demeurent dans les limites acceptables.



ASSISTANCE TECHNIQUE, PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES ET SERVICES DE CONSEIL SPÉCIALISÉS

Pour un fonctionnement optimal du préparateur de milieu, utilisez toujours des pièces de rechange originales et faites réaliser les opérations de maintenance appropriées – étalonnage de la sonde, remplacement du joint, etc. – de façon régulière par un technicien spécialisé.

Nous proposons également une vaste gamme de services pour garantir une expérience d'utilisateur satisfaisante pendant toute la durée de vie de nos produits. Ces services comprennent des programmes d'assistance et de formation, la mise en marche guidée et des services de certification, la maintenance préventive et corrective, l'assistance technique et les réparations, ainsi que la gestion de la documentation.

Si vous rencontrez des difficultés, que vous avez des questions ou que vous voulez plus d'informations sur l'entretien des préparateurs de milieux de la Série AE-MP, n'hésitez pas à contacter notre service d'assistance technique aux coordonnées suivantes :



Assistance technique

<https://www.raypa.com/fr/contact/>
+34 937 830 720 (Poste 2109)



NOUVELLE VIDÉO!

Préparateurs de milieux, experts et standards

